

Общество с ограниченной ответственностью «Гильдия Качества»
(ООО «ГК»)

Адрес: 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4,
тел./факс 8(906)795-71-65

Испытательная лаборатория ООО «ГК»

Свидетельство о подтверждении компетентности
№ НСОПБ ЮАБ0.RU.ИЛ.ПР.127/2 действительно до 22.12.2014 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
Испытательной лаборатории
ООО «ГК»



В.В.Сергеев

2013 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ СД13-8-6/1 от 06.08.2013

*Плитка из каменной керамики, неглазурованная,
торговой марки "COPU STAR", размер 600x600
(мм).*

г. Москва 2013 г.

Испытательная лаборатория ООО «ГК»	стр. 2 из 5
Протокол испытаний № СД13-8-6/1 от 06.08.2013	

1. Сведения об аккредитованном органе по сертификации, поручившем проведение испытаний:

- Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Гильдия Качества", ОГРН 1117746468399 свидетельство о подтверждении компетентности № НСОПБ ЮАБ0.RU.ОС.ПР.135/2 действительно до 22.12.2014 г.

2. Основание для проведения испытаний:

- Решение по заявке № 103 д/р от 04.07.2013 г. органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Гильдия Качества».

3. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:

- Плитка из каменной керамики, неглазурованная, торговой марки "COPY STAR", размер 600x600 (мм). производства: "Foshan Flamenco Ceramics Co., Ltd.", RM 05-07, B4 CERAMICS INTERNATIONAL TRADING CENTER, NO.168,JIHUA WEST ROAD, NANZHUANG TOWN, FOSHAN, GUANGDONG (Китай)

4. Методы испытаний:

1. ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Метод испытания на горючесть для отнесения строительных материалов к негорючим или к горючим (метод I).

5. Сведения об отборе образцов:

- Отбор образцов проводился в соответствии с общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции ГОСТ Р 54011-2011, по результатам составлен акт отбора образцов ОС ООО «ГК» № 103 д/ао от 05.07.2013 г., прилагаемый к настоящему протоколу.

6. Условия хранения образцов до проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха от 18 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха не более 80 % при 25 °С;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

7. Сведения об объекте испытаний:

- Плитка из каменной керамики, неглазурованная, торговой марки "COPY STAR", размер 600x600 (мм).

8. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблице № 1,2:

8.1 Испытательное оборудование:

Таблица № 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской №	Дата очередной метрологической поверки
Испытательная установка для строительных материалов на негрючесть	(«ОГНМ») по ГОСТ 30244-94 (метод I)	01-2009	аттестат № 84/12-3, выдан ООО «ИТ «Тест-Прибор» Действителен до 11 марта 2014 г.

8.2 Средства измерения

Таблица № 2

Наименование средств измерений	Тип	Заводской №	Дата очередной метрологической поверки	Погрешность измерения (класс точности)
Секундомер механический	СОПпр-2а-3-000	1673	09.2013 г.	0,01 с
Весы лабораторные	Vibra AJ-620CE	050005828	02.2014 г.	Предел взвешивания –620 г 2 класс точности
Весы электронные	МК-15.2-A21	108036	02.2014 г.	± (2-5) г
Измеритель микропроцессорный двухканальный	2TRM0	221281003040 04267	05.2014 г.	погрешность ± 0,25%
Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	№3	08.2014 г.	ц.д. 1 мм
Термометр	СПК2К	63	09.2013 г.	точность ±1,0 °С
Гигрометр психометрический	ВИТ-2	И865/36	09.2013 г.	± 2 %
Барометр-анероид метеорологический	БАММ-1	402	09.2013 г.	погрешность не более 1,5 мм рт. ст.
Термопреобразователь термоэлектрический кабельный	ТХАК 50	1063-1083	09.2013 г.	класс допуска 2
Модуль ввода аналоговый	МВА8	107310906020 79270	09.2013 г..	Класс точности ±0,25; 0,5%
Анемометр	Testo-405-V1	39411328/907	02.2014 г.	±0,2 м/с
Штангенциркуль	ШЦ 1-150	80807985	08.2014 г.	±0,1 мм

9. Определение группы горючести (ГОСТ 30244-94 метод I)

Для каждого испытания изготавливают пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45^{+0}_{-2} мм, высота (50 +/- 3) мм.

- Если толщина материала составляет менее 50 мм, образцы изготавливают из соответствующего количества слоев, обеспечивающих необходимую толщину. Слои материала с целью предотвращения образования между ними воздушных зазоров плотно соединяют при помощи тонкой стальной проволоки максимальным диаметром 0,5 мм.

- Образцы кондиционируют в вентилируемом термощкафу при температуре (60 +/- 5) °С в течение 20 - 24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе.

- Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.

- При испытании фиксируют все наблюдения, касающиеся поведения образца, и регистрируют следующие показатели:

- массу образца до испытания m_n , г;
- массу образца после испытания m_k , г;
- начальную температуру печи $T_{п.н}$, °С;
- максимальную температуру печи $T_{п.м}$, °С;
- конечную температуру печи $T_{п.к}$, °С;
- максимальную температуру в центре образца $T_{ц.м}$, °С;
- конечную температуру в центре образца $T_{ц.к}$, °С;
- максимальную температуру поверхности образца $T_{п.о.м}$, °С;
- конечную температуру поверхности образца $T_{п.о.к}$, °С;
- продолжительность устойчивого пламенного горения образца t_r , с.
- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) прироста температуры в печи, в центре и на поверхности образца.
- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) продолжительности устойчивого пламенного горения.
- Рассчитывают потерю массы для каждого образца (в процентах от начальной массы образца) и определяют среднюю арифметическую величину для пяти образцов.

9.1 Условия проведения испытания указаны в таблице № 3:

Таблица №3

Дата испытаний	24.07.2013 г.
Температура	23 °С
Атмосферное давление	96,4 кПа
Относительная влажность	59 %.

9.2 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ НА НЕГОРЮЧЕСТЬ (ГОСТ 30244-94 метод I)
сведены в таблицу №4:

Таблица №4

№ образца для испытания	Температура в печи, °С			Приrost температуры в печи Тп.п. = Тп.м. - Тп.к.	Температура на поверхности образца, °С		Приrost температуры на поверхности образца Тп.о. = Тп.о.м. .- Тп.о.к.	Температура в центре образца, °С		Приrost температуры в центре образца Тц.о. = Тц.м. - Тц.к.	Продолжительность устойчивого пламенного горения образца, с	Масса образца, г		Потеря массы образца, %
	начальная, Тп.н.	максимальная, Тп.м.	конечная, Тп.к.		максимальная, Тп.о.м.	конечная, Тп.о.к.		максимальная, Тц.м.	конечная, Тц.к.			до испытания	после испытания	
1	753	764	762	2	787	784	3	781	779	2	0	43,80	42,57	3
2	750	760	758	2	787	783	4	782	781	1	0	43,18	42,13	2
3	751	761	758	3	788	786	2	781	779	2	0	43,95	42,68	3
4	749	761	759	2	789	786	3	780	778	2	0	43,98	42,73	3
5	751	762	760	2	787	785	2	781	778	3	0	43,06	41,98	3
Средняя арифметическая величина по результатам пяти испытаний				2			3			2	0			3

Вывод: в результате проведенных испытаний : Плитка из каменной керамики, неглазурованная, торговой марки "COPU STAR", размер 600x600 (мм), **относится:**

- по горючести: к группе **негорючих (НГ)** материалов.

Ответственные за проведение испытаний:



В.В.Сергеев

**АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 103 д/ао
для проведения сертификационных испытаний**

от "05" июля 2013

на соответствие требованиям ГОСТ 30244-94

наименование НД

На складе ООО "Скорпион СБ"

Адрес склада: 143960 Московская обл., г.Реутов, ул.Фабричная д. 12.

наименование предприятия, место отбора образцов

нами представителем ОС Васиным А.С.

должность, фамилия и.о.

в присутствии представителя заявителя Ч.В. Сурудо

заявителя, изготовителя

отобраны образцы продукции, изготовленной по

нормативной документации фирмы-изготовителя

наименование НД

принятой ОТК

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

№ п/п	Наименование образцов проверяемой продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (кол.)	Дата изгот.	Количество (масса) отобранных образцов	
						Для испытаний	Контрольных
1	Плитка из каменной керамики, неглазурованная, торговой марки "COPY STAR", размер 600х600 (мм).	Кв.м				5	1

Отбор образцов проводился в соответствии с Решением по заявке № 103 д/р от 04.07.2013 г.

Отобранные образцы упаковываются в заводскую упаковку предприятия-изготовителя

Маркируются этикеткой ОС, этикеткой завода-изготовителя

комплекуются документацией завода-изготовителя

и передаются в ОС в соответствии с условиями контракта (договора) № 230 от 20.07.2012 г.

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат утилизации

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.п.: Плитка из каменной керамики, неглазурованная, торговой марки "COPY STAR", размер 600х600 (мм).
2. Наименование страны-изготовителя: Китай
3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес: "Foshan Flamenco Ceramics Co., Ltd.", RM 05-07, B4 CERAMICS INTERNATIONAL TRADING CENTER. NO.168, JIHUA WEST ROAD, NANZHUANG TOWN, FOSHAN, GUANGDONG
4. код ОКП/код ТНВЭД 57 7220/6907902000
5. Дополнительная информация (при необходимости) -

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована с образцом и ее описанием

Подписи участников отбора



Васин А.С.
 подпись материально-ответственного лица,
 принявшего образцы на ответственное хранение

ОЗНАКОМЛЕН



 М.П.
«Скорпион СБ»
 ОГРН 1053900000000
 РОССИЯ, КАЛИНИН