

*Испытательный Центр "КАРБЭКТЕСТ"*

ОАО "КОМПОЗИТ"

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22AM18

Дата внесения в реестр 08.10.2015г.

141070, г. Королев, Московской обл., ул. Пионерская, д.4

Тел. (495) 513-23-65, т/ф (495) 516-06-17, e-май: info@комрозит-тм.ру

Руководитель ИЦ "КАРБЭКТЕСТ"

К.Х.н. Малева Л.К.

" 12 " 12 Техник 2017г.  
Документов

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ 222-46/6-17 " 12 " 05 2017г.



**НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ:** Плитки из каменной керамики (керамогранитные) фасадные глазурованные стеновые торговой марки «СОРУ СТАР»

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** ф. «Foshan Flamenco Ceramics Co.,Ltd.», Китай

**ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:** направление ОС ООО «ЦЭСТ» от 05.05.2017

**ПРЕДЪЯВИТЕЛЬ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ:** ф. «Foshan Flamenco Ceramics Co.,Ltd.», RM 05-07, B4 CERAMICS INTERNATIONAL TRADING CENTER, NO.168, JINUA WEST ROAD, NANZHUNANG TOWN, FOSHAN, GUANGDONG, CHINA, Китай  
Акт отбора № 7229 от 05.05.2017

**ОПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ:** испытания на соответствие требованиям ГОСТ 13996-93 Раздел 4 (кроме п.4.1), Раздел 5 п.п.5.1.1.3-5.1.1.5, 5.1.2, 5.2, 5.3.1-5.3.3

**НАЧАЛО ИСПЫТАНИЙ:** 05.05.2017г.  
**ОКОНЧАНИЕ ИСПЫТАНИЙ:** 12.05.2017г.

**СВЕДЕНИЯ О НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТАХ, ПО КОТОРЫМ ПРОВОДИЛИСЬ ИСПЫТАНИЯ:**  
 ГОСТ 27180-2001

**СВЕДЕНИЯ ОБ АППАРАТУРЕ, ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ:**

- весы электронные "Satolitus" А 200, свидетельство о поверке № АА 1169199 до 09.08.2017г.,
- машина универсальная испытательная Instron 1196, свидетельство о поверке № АА 3361258 до 05.06.2017г.,
- штангенциркуль, свидетельство о поверке № АА 3103776 до 11.08.2017г.,
- линейка измерительная, свидетельство о поверке № АА 3103782 до 11.08.2017г.,
- щупы, свидетельство о поверке № АА 3103779 до 11.08.2017г.,
- микрометр, свидетельство о поверке № АА 3103780 до 11.08.2017г.,
- термомошкаф, аттестат № 0602/548-08 до 16.08.2017г.

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИСПЫТЫВАЕМОГО ОБРАЗЦА:** На испытание представлена плитка стеновая глазурованная, с координационными размерами 600 x 600 мм, номинальными размерами 599 x 599 мм, толщиной 9 мм

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

№п.п	Наименование показателя по ГОСТ 13996	Ед. изм.	Норма по ГОСТ 13996	НД на методы испытаний	Результаты испытаний
П.4.2	Размер плиток: - длина, ширина - толщина	Мм	Номинальные размеры должны отличаться от координационных, чтобы ширина шва составляла от 4 до 8 мм	П.5.2.1, п.5.2.2 ГОСТ 27180	Длина -599 Ширина – 599
		Мм		П.5.2.2 ГОСТ 27180	Толщина – 9,0
		%			+ 0,6 ± 7,0
П.4.3 Таблица 2	Предельные отклонения от номинальных размеров плиток, не более: - по длине, и ширине - по толщине	%	± 1,0		
		%	± 15,5		
П.4.4	Косоугольность	Мм	1	П.5.2.2 ГОСТ 27180	± 0,5
			Должна быть не более 1% длины ее грани, но не более 2 мм	П.5.2.9 ГОСТ 27180	0,3 % 1,8 мм
П.4.5	Кривизна плитки (отклонение лицевой поверхности плитки от плоскости		Должна быть не более 0,75% длины наибольшей диагонали, но не более 2 мм	П.5.2.7 ГОСТ 27180	0,1 % 0,8 мм

П.4.6	Требование к монтажной поверхности (для плиток длиной свыше 150 мм)		На монтажной поверхности должны быть рифления – пазы или выпуклости в виде обратного конуса размером не менее 2,0 мм, при этом отношение суммы периметров рифлений к периметру плитки должно быть не менее 1,2	П.5.2.4 ГОСТ 27180	Глубина рифлений 2 мм
П.5.1.1.3	Цвет (оттенок цвета), рисунок или рельеф лицевой поверхности плиток		Должен соответствовать утвержденным образцам-эталонам	П.п.4.1-4.3 ГОСТ 27180	Соответствует
П.5.1.1.4 Таблица 3	Показатели внешнего вида лицевой поверхности: Трещины, цек Отбитость углов, не более: - общая площадь - число Отбитость ребер, не более - ширина - общая длина Посечка общей длиной, не более	Мм <sup>2</sup> Шт. Мм Мм Мм	Не допускаются  15 2 3 20 30	П.п.4.3-4.5 ГОСТ 27180	Отсутствуют Отсутствуют Отсутствуют
П.5.1.1.5	Дефекты лицевой поверхности		Не допускаются видимые с расстояния 1м: шербины, зазубрины, плешины, выплавки (выгорки), засорки, слепыш, пятна, мушки, волнистость глазури, неравномерность, окраски глазурью, смещение и разрыв декора, пузыри, прыщи, и с расстояния 2 м: сухость глазури, нечеткость контура рисунка, недожог красок, наколы		Дефекты не обнаружены
П.5.1.2 Таблица 4	Физико-механические свойства: - Термическая стойкость глазури, не менее	°С	125	П.11 ГОСТ 27180	Выдерживает
	- Предел прочности при изгибе, не менее	МПа	16	П.8 ГОСТ 27180	37,6

<p>П.5.2 П.5.2.2</p>	<p>Маркировка Маркировка упаковочной единицы</p>	<p>Маркировка должна присутствовать на каждой упаковочной единице и содержать: наименование, товарный знак и адрес предприятия-изготовителя; условное обозначение плиток и (или) их полное наименование, количество плиток, м<sup>2</sup> (шт), дату изготовления и номер партии и др.</p>	<p>Маркировка присутствует и соответствует п.5.2.1 и п. 5.2.2 ГОСТ 13996</p>
<p>П.5.3 П.п.5.3.1- 5.3.3</p>	<p>Упаковка</p>	<p>В каждой упаковке должна быть плитка одного размера и формы, цвета, рисунка, вида лицевой поверхности. Плитки должны быть упакованы в деревянные или картонные ящики, ящичные поддоны</p>	<p>Плитка упакована в картонные коробки. Содержание коробок соответствует требованию п.5.3 ГОСТ 13996</p>

Полная или частичная перепечатка без разрешения ИЦ не допускается.  
 Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых испытаниям.

Начальник группы

Курбагова Г.Г.

Ответственный исполнитель

Бобышева Т.Ю.